Wammes Machinery LW GmbH
Industriepark 14 a · 56291 Wiebelsheim · Allemagne · www.wammesmachinery.com

Ligne à gaines modulaire avec plasma

MCL Ultra Plasma

La WAMMES MCL Ultra Plasma fabrique des gaines rectangulaires à partir de la bobine et découpe d'abord au plasma les ouvertures pour piquages, les trous pour tiges de renfort et les gaines courtes, sur une largeur de tôle jusqu'à 1 500 mm et une épaisseur jusqu'à 1,25 mm. Le logiciel imbrique les gaines courtes sur la largeur de la bobine et réduit les chutes. Commande Siemens et source plasma Hypertherm sont intégrées, le service est assuré depuis Wiebelsheim.



jusqu'à 1 500 mm
Largeur de tôle (bobine)

0,4 – 1,25 mm
Épaisseur de tôle (acier galvanisé)

jusqu'à 5 000 kg
Poids de bobine

1 100 mm
Course de la table de découpe

Données techniques

Fabrication de gaines

Formes	**I, L, U, Box, Box a/2, flan pour conduit circulaire**
Surlongueurs d'agrafe	**réglables librement, retour à 90°**
Longueur de côté	**à partir de 100 mm**
Box	**à partir de 140 × 140 mm, en option 100 × 100**
Taille de gaine max.	**non limitée**
Longueur de gaine	**jusqu'à 1 500 mm**
Raidissage	**Z ; V et trapézoïdale en option**

Module de découpe

Ouvertures	**rectangulaires, rondes, ovales**
Trous	**pour tiges de renfort**
Gaines courtes	**imbriquées**
Table de découpe	**course 1 100 mm**
Source plasma	**Hypertherm Powermax SYNC**
Aspiration	**dans la table, avec filtre**
Commande	**propre, couplée à la ligne**

Matériau et bobine

Acier galvanisé	**0,4 – 1,25 mm**
Inox	**0,4 – 0,6 mm**
Aluminium	**0,6 – 1,25 mm**
Exécution spéciale	**jusqu'à 2,0 mm**
Poids de bobine	**jusqu'à 5 000 kg**
Largeur de bobine	**100 – 1 500 mm**
Ø intérieur bobine	**508 mm**
Ø extérieur bobine	**jusqu'à 1 000 mm**
Sélecteur de bobines	**4 bobines (6 en option)**

Raccordement et dimensions

Alimentation	**400 V · 50 Hz · 3/N/PE · 25 A**
Entraînement	**4 kW hydraulique**
Air comprimé	**210 l/min · 7,6 – 8,3 bar**
Commande	**Siemens S7 avec pupitre de commande**
Poids	**selon la configuration**
Encombrement	**selon la configuration**
Couleur	**RAL 5003 / RAL 1003**

Performances

une commande de 7 gaines, fermées à partir de la bobine, sans cadre

Fabriquer les gaines sur la ligne	**4:15 min**
Agrafer et fermer	**3:00 min**
Total	**7:15 min**

Normes

Gaines rectangulaires aux dimensions selon EN 1505, résistance et étanchéité selon EN 1507.

Autres options

- Dévidoir 5 t
- Bâti pour 4 ou 6 dévidoirs
- Pompe à mastic
- Sélecteur pour 6 bobines
- Nervure V et trapézoïdale
- Exécution spéciale

Fourniture

- Unité d'entraînement avec redresseur (7 rouleaux) et nervure Z
- Module de découpe : table de découpe, source plasma Hypertherm, aspiration dans la table
- Station de pliage avec cisaille et cadre intermédiaire
- Sélecteur pour 4 bobines
- Groupe hydraulique
- Commande Siemens avec pupitre, transfert des données par LAN ou WLAN
- Logiciel de gestion des commandes et des articles avec imbrication
- Dévidoirs selon la configuration

La fourniture peut varier selon la commande.

Conseil et devis

+49 6766 961-630
sales@wammesmachinery.com

Plus sur la page de la machine

Fonctionnement, exemple de fabrication, vidéo et questions fréquentes : voir la page de la machine
Service et pièces de rechange depuis Wiebelsheim (Allemagne)

Page de la machine ›

Sous réserve de modifications techniques. Seules les indications du devis font foi.